**Муниципальное общеобразовательное учреждение «Архангельская средняя школа»**

|  |  |
| --- | --- |
| **РАССМОТРЕНО Протокол заседания общего собрания трудового коллектива МОУ «Архангельская СШ» от 03.03.2022г. № 2** | **УТВЕРЖДЕНО**  **Приказом директора от 03.03.2022г. № 91** |

**ИОТ \_\_\_**

**ИНСТРУКЦИЯ**

**ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ**

**1. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

1.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

1.2. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха ременной передачи, а также соединения защитного заземления с корпусом станка.

1.3. Разложить инструменты и заготовки в определенном установленном порядке на тумбочке или на специальном приспособлении, убрать все лишнее.

1.4. Надежно закрепить сверло в патроне и обрабатываемую деталь на столе станка в тисках.

1.5. Проверить исправную работу станка на холостом ходу.

1.6. Проверить помещение кабинета технологии..

**2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

2.1. Перед сверлением металла накренить центры отверстий, деревянные заготовки в центре отверстий наклонить шилом.

2.2. Сверло к детали подавить плавно, без усилий и рыков, только после этого, как шпиндель станка наберет полную скорость вращения.

2.3. Не наклонять головку близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу.

2.4. Запрещается держать руками при сверлении незакрепленную в тисках деталь, а также работать в рукавицах.

2.5. Не класть посторонних предметов на станину станка.

2.6. Не смазывать и не охлаждать сверло во время работы станка с помощью мокрых тряпок.

2.7. Не тормозить руками патрон станка или вращающееся сверло.

2.8. При сверлении крупных деревянных заготовок подложить под них на стол станка обрезок доски.

2.9. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.

2.10. Не оставлять работающий станок без присмотра.

**3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ**

3.1. Отвести сверло от заготовки и выключить станок.

3.2. После остановки вращения сверла удалить стружку со станка с помощью щетки, а из пазов станочного стола металлически крючком. Не сдувать стружку ртом и не сметать ее рукой.

3.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

3.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом. Проветрить помещение кабинета технологии.

С инструкцией ознакомлены:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_